

**Servizio di manutenzione full service n. 9 autobus Setra**

**CIG n. 7659184E92**

**Ditta offerente**

---

**AII. B - MODULO OFFERTA TECNICA**

**per il servizio di manutenzione full service n. 9 autobus Setra S417UL**



**DESCRIZIONE**

Ditta offerente (indicare denominazione e ragione sociale)

|  |
|--|
|  |
|--|

**INCREMENTO INDICE DI DISPONIBILITA'**

**Art. 11.2 Capitolato Speciale punto 1)**

Indicare S/NO x offerta migliorativa rispetto alla garanzia di efficienza giornaliera feriale minima dell'80% degli autobus (7 mezzi); se SI, indicare percentuale di incremento (se 90%, cioè 8 mezzi o 100%, cioè totalità dei 9 mezzi)

|  |
|--|
|  |
|--|

**INCREMENTO SOCCORSO IN LINEA**

**Art. 11.2 Capitolato Speciale punto 2)**

Indicare S/NO x garanzia intervento in linea in Italia H24 (oltre quindi l'orario minimo 5:30-1.00)

|  |
|--|
|  |
|--|

**UTILIZZO RICAMBI ESCLUSIVAMENTE ORIGINALI**

**Art. 11.2 Capitolato Speciale punto 3)**

Indicare S/NO x garanzia utilizzo di SOLI RICAMBI ORIGINALI (quindi non anche equivalenti)

|  |
|--|
|  |
|--|

**POSSESSO CERTIFICAZIONE AMBIENTALE ISO 14001 O EMAS**

**Art. 11.2 Capitolato Speciale punto 4)**

Indicare S/NO x possesso certificazione sistema di gestione Ambientale in conformità alla norma UNI EN ISO 14001:2015 o al Regolamento CE 1221/2009 per il servizio di manutenzione autobus

|  |
|--|
|  |
|--|

**TIMBRO E FIRMA  
DITTA OFFERENTE**

.....

Azienda per la Mobilità Integrata (AMI) S.p.A.  
Il Presidente  
Luciano Balducci